



PRESSEMITTEILUNG
18.02.2015

**Werkstückvermessungsgerät von Kelch jetzt auch in dualer Ausführung:
KENOVA measure line VHE**

(29. Control – Internationale Fachmesse für Qualitätssicherung, Stuttgart 5.-8. Mai 2015
Halle 1, Standnummer 1128)

Die schnelle und unkomplizierte, aber hochpräzise Serie von optischen Werkstückvermessungsgeräten KENOVA measure line VHE der Kelch GmbH, Weinstadt, umfasst jetzt auch eine zweifache Ausführung, das KENOVA measure line VHE Dual. Sie bietet zwei Geräte in einem Aufbau, wobei die Kombination der Sichtfeldgrößen aus den angebotenen Varianten gewählt werden kann: 12 x 9 mm, 21 x 17 mm und 43 x 34 mm. So können mit einem Gerät verschieden große Werkstücke vermessen werden, die kleineren jedoch mit größerer Auflösung und höherer Präzision.

Die Geräte vermessen bei Werkstücken vollautomatisch Länge, Durchmesser, Radius, Winkel, Rundheit, Konizität, Rund- und Planlauf sowie unterschiedliche Merkmale von Gewinden. Die Messabweichung beträgt maximal drei Mikrometer.

Wenn die präzisionsgeschliffene Werkstückauflage durch einen Werkstückhalter aus Glas ersetzt wird, können auch nicht rotationssymmetrische Werkstücke im klassischen Durchlichtverfahren optisch vermessen werden. Herzstück der Geräte ist eine optische Einheit mit telezentrischem Objektiv und einer hochauflösenden Kamera.

Die Geräte sind intuitiv zu bedienen und einzurichten. Wenn ein Standbild vom Werkstück abgespeichert ist, kann im Offline-Modus das komplette Messprogramm durch ein einfaches Klick-and-drop-Verfahren erstellt werden. Zur Unterstützung sind Vermessungsmakros vorinstalliert. Eine integrierte Konstruktionssoftware erlaubt sogar die Messung von nicht direkt messbaren Merkmalen, z.B. durch die rechnerische Verlängerung von Kanten.

Die Software stellt auf dem Bildschirm die Messwerte und die Grenzwerte als Zahlen in einer Tabelle und grafisch als Punkte auf einem Balken dar. Eine Darstellung in Ampelfarben warnt vor Grenzwert-Annäherung oder gar -Überschreitung. Dazu kann ein Protokoll erstellt und ausgedruckt werden, auf dem alle Merkmale mit den Toleranzgrenzen und den gemessenen Werten aufgelistet sind.

Die Kelch GmbH, Weinstadt bei Stuttgart, bietet Peripherie und Dienstleistungen für Hersteller und Anwender von Werkzeugmaschinen für die zerspanende Fertigung. Das Unternehmen erwirtschaftet mit über 100 Mitarbeitern rund 13 Millionen Euro im Jahr. Als hundertprozentige Tochtergesellschaft der Harbin Measuring & Cutting Tool Group Co., Ltd. (HMCT), Harbin/China, gehört Kelch zur China General Technology (Group) Holding Co., Ltd. (Genertec), Peking. Genertec ist mit 51 Gesellschaften und rund 45.000 Mitarbeitern in 100 Ländern der Welt vertreten. Die Kelch GmbH bildet das Technologiezentrum der internationalen Unternehmensgruppe in Europa. Sie entwickelt, produziert und vertreibt Werkzeugaufnahmen, Reinigungs-, Schrumpf- und Einstellgeräte sowie Messtechnik und erbringt Dienstleistungen in der Werkzeuglogistik.

Weitere Informationen unter <http://www.kelch.de> .

KELCH

PRESSEMITTEILUNG
18.02.2015

Bildmaterial:

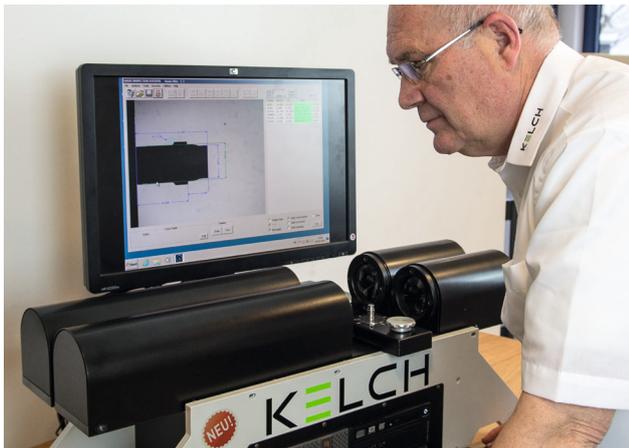
Bild1: KENOVA measure line VHE Dual - Software.jpg

Bild2: KENOVA measure line VHE Dual

Bildunterschrift:

Bild1: Das KENOVA measure line VHE Dual ist einfach aufgebaut und intuitiv zu bedienen. Schon nach einer kurzen Einführungsphase kann der Bediener Messprogramme selbstständig erstellen und speichern.

Bild2: Mit dem KENOVA measure line VHE Dual können auch nicht rotationssymmetrische Werkstücke im klassischen Durchlichtverfahren optisch vermessen werden. Dazu muss lediglich die präzisionsgeschliffene Werkstückaufnahme durch einen Werkstückhalter aus Glas ersetzt werden.



Ansprechpartner für Journalisten:

Albrecht Fehlig

Telefon: +49 (0) 60 21 / 37 16 74

Mobil: +49 (0) 171 / 724 20 20

E-Mail: info@albrecht-fehlig.de