

KENOVA set line V6xx

KELCH

Das neue kompakte Premium-Werkzeu-
einstellgerät für höchste Präzision auf kleinstem Raum.

Ihre Vorteile:

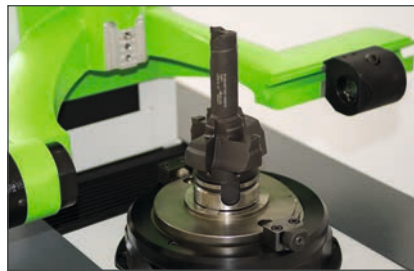
- Kompaktes Grauguss-Design für geringsten Aufstellraum.
BxTxH (mm): 1166 x 630 x 1419 (bei Z = 600 mm)
- Komfortable Zustellung der Achsen mittels pneumatisch gelöster Grob-Verstellung. Zusätzlich Endlos-Feinverstellung in X und Z mittels ergonomisch angeordneter Handräder.
- Messlängen:
X = -50 mm bis 430 mm (∅)
Z = 600 / 800 / 1000 mm
- Modulare Präzisions-Spindel zur Aufnahme diverser Einsätze SK, HSK, PSC etc. mit mechanischer Klemmung und Bremse zur Fixierung in beliebiger Position. Optional mit CNC-Spindel erhältlich.
- CCD-Kamera mit präziser Optik und Beleuchtung für eine Wiederholpräzision von $\pm 2 \mu\text{m}$.
- KENOVA set line V6xx ist in drei Versionen erhältlich:
 1. Manuell
 2. Manuell mit CNC-Spindel
 3. Voll-CNC



KENOVA set line V6xx im Detail:



Optikträger inkl. CCD-Kamera und pneum. Schnellverstellung. Optional Laserpointer zur Schneidfindung.



Modulare Präzisions-Spindel



Feinverstellung in beiden Achsen



Ergonomisches Untergestell mit viel Stauraum



Software kOne (Optional CoVis / EASY)



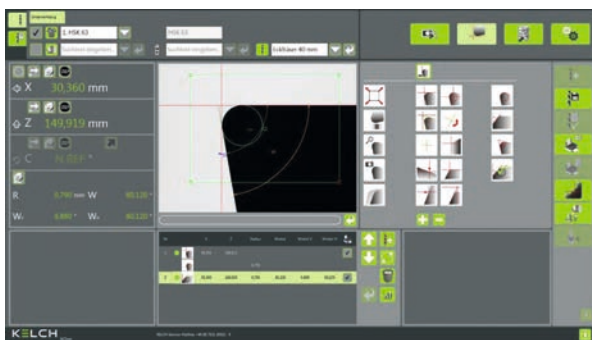
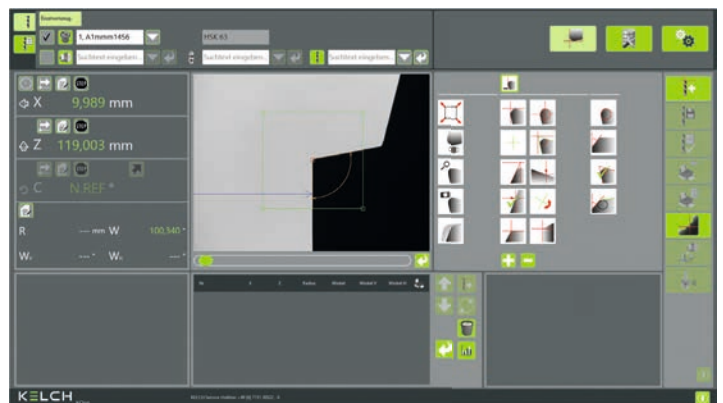
Optionale Werkzeugidentifikation

Die neue Software für höchsten Bedienkomfort!

Mit der neuen Software kOne wird KELCH den Anforderungen an eine einfache und intuitive Bedienung der Messsoftware in höchstem Maße gerecht.

Strukturiert informiert die Software den Bediener auf einer einzigen Maske über das Werkzeug, den Adapter, die Messfunktion und die gemessenen Werte zum Werkzeug.

Der Aufbau und die Funktionen bringen selbst ungeübte Bediener in kürzester Zeit zu den gewünschten Messergebnissen. Einfachheit gepaart mit einem hohen Funktionsumfang zeichnen die neue Software aus dem Hause KELCH aus. Überzeugen Sie sich selbst!

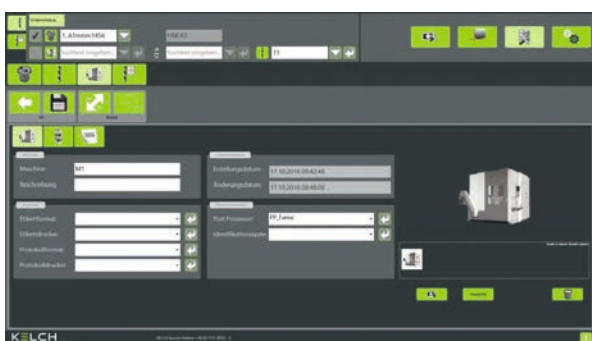
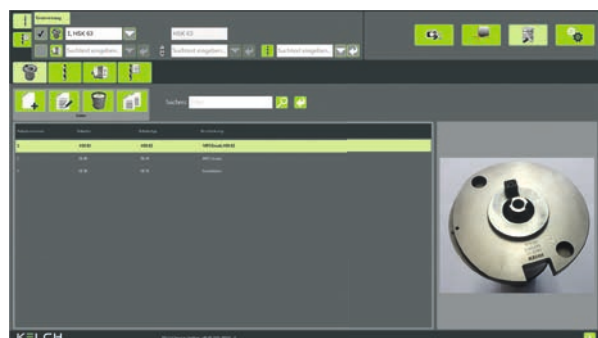


Alles enthalten!

Viele nützliche Eigenschaften wie Überprüfung von Rund- und Planlauf, Summenbildfunktion mit Livebild zur Kontrolle sowie ein zusätzliches Auflicht zur Werkzeuginspektion sind bereits im Standard enthalten.

Einfach und doch umfangreich!

Egal ob einfaches Messen von Maximalgeometrien (höchster Punkt in X und Z) für einfache Bohrer und Fräser oder Stufenmessungen an Stufenbohrern oder das Vermessen von Gewindeschneidern. Die Vielzahl an Messfunktionen erlaubt dem Bediener schnell an das gewünschte Ergebnis zu kommen. Genauso selbstverständlich ist der Einsatz der Werkzeug- und Adapterdatenbank sowie die Möglichkeit zur Erstellung von Einrichteplänen.



Fit für Industrie 4.0!

Durch die Möglichkeit die Messergebnisse per Postprozessor über das Netzwerk direkt an die Maschine zu senden, werden Fehler, wie beispielsweise die falsche Eingabe durch Zahlendreher, ausgeschlossen. Dadurch wird der Bedienkomfort und die Prozesssicherheit nochmals erhöht. Die optionale Einbindung einer Werkzeugidentifikation trägt wesentlich zum prozesssicheren Betrieb bei. So wird der digitale Datenaustausch für Ihre Smart Factory erreicht.