

Pressemitteilung

Bögra Technologie nutzt KENOVA set line H3

Kürzere Rüstzeiten und reproduzierbare Qualität

Weinstadt, 07. März 2022 – Die Bögra Technologie GmbH in Solingen, einer der größten Hersteller von Bronze- und Messing-Gleitlagern, hat ihre mechanische Fertigung mit dem horizontalen Werkzeuggestellgerät KENOVA set line H3 von KELCH ausgestattet. Durch den Einsatz erreicht der Hersteller eine Zeitersparnis von drei Stunden pro Rüstvorgang und 15 Minuten pro Werkzeug. Gleichzeitig sichert die Werkzeugvoreinstellung eine gleichbleibend hohe Qualität bei der Herstellung von Schwesterwerkzeugen mit gleichen Maßen. Optionen zur Vernetzung bieten Potenzial für zukünftige Erweiterungen in der Produktion.

„Wir produzieren auf modernsten Bearbeitungseinrichtungen monatlich mehr als eine Million Fertigteile mit einer Fertigungsgenauigkeit von 8 µm und führen ein breites Repertoire an Hochleistungsbronzen und Messingen. Bei Bedarf gehen wir auch auf spezielle Materialwünsche unserer Kunden ein“, unterstreicht der Leiter der mechanischen Fertigung Michael Prawinski den hohen Qualitätsanspruch bei Bögra. Der Hersteller ist Direkt- und Tier 2-Lieferant für weltweit führende Marken der Automobilindustrie.

Einfache Anwendung – sichere Ergebnisse

Das kompakte Werkzeuggestellgerät KENOVA set line H3 passt mit einer Messlänge von X=420 mm x Z=350 mm perfekt zum gewünschten Einsatzspektrum. Die horizontale Werkzeugvermessung in der manuellen Ausführung lässt sich problemlos in die Fertigungsumgebung integrieren. „Aktuell setzen wir KENOVA set line für zwei Maschinen ein, können die Nutzung aber bei Bedarf noch erweitern“, berichtet Michael Prawinski. Ausgestattet mit der Software CoVis ist das Einstellgerät komfortabel zu bedienen und ermöglicht den Nutzern sichere und schnelle Ergebnisse bei ihren Mess- und Einstellaufgaben. Die Anzeige sowie der Dialog mit dem Bediener erfolgen am übersichtlichen Touchscreen. Logische Messaufgaben, wie zum Beispiel Winkelberechnung, Kreisdurchmesser und theoretische Spitze, sind einfach per Fingertipp über selbsterklärende Icons zu aktivieren. Die einfache Verwaltung der Adapter, Aufnahmen, Werkzeuge und Einrichtepläne ermöglicht den permanenten Zugriff auf die Ergebnisse und unterstützt zügige Arbeitsprozesse.



Flexibilität und Prozesssicherheit

Ausgestattet mit einer thermostabilen, FEM-optimierten Sphäroguss-Konstruktion bietet das Gerät stabile Voraussetzungen für alle Einsatzbedingungen. Die komfortable Zustellung der Achsen erfolgt mittels pneumatisch gelöster Schnellverstellung und zusätzlich mit Endlos-Feinverstellung für eine µm-genaue Anpassung. Das Einstellgerät bietet eine variable Tischbestückung und verfügt über ein intelligentes Bildverarbeitungs- und Kamerasystem, sodass Anwenderfehler oder Differenzen durch den Einsatz unterschiedlicher Mitarbeiter durch verlässliche Systeme mit gleichbleibend hoher Präzision ausgeglichen werden. Michael Prawinski berichtet: „Unser Fokus liegt auf effizienten Automatisierungen und Industrie 4.0-Prozessen. Das neue Einstellgerät von KELCH passt perfekt zu dieser Ausrichtung. Seit der Einweisung läuft die Anwendung der KENOVA set line H3 tadellos, unsere Mitarbeiter kommen prima damit zurecht.“

3.206 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

In unseren Texten wird aus Gründen der besseren Lesbarkeit das generische Maskulinum verwendet. Weibliche und anderweitige Geschlechteridentitäten werden dabei ausdrücklich mitgemeint, soweit es für die Aussage erforderlich ist.

Bitte senden Sie uns bei Veröffentlichung ein Belegexemplar oder den entsprechenden Link zu.

Die KELCH GmbH, Weinstadt bei Stuttgart, bietet Peripherie und Dienstleistungen für Hersteller und Anwender von Werkzeugmaschinen für die zerspanende Fertigung. Das Unternehmen erwirtschaftet mit über 100 Mitarbeitern rund 13 Millionen Euro im Jahr. Als hundertprozentige Tochtergesellschaft der Harbin Measuring & Cutting Tool Group Co., Ltd. (HMCT), Harbin/China, gehört KELCH zur China General Technology (Group) Holding Co., Ltd. (Genertec), Peking. Genertec ist mit 51 Gesellschaften und rund 45.000 Mitarbeitern in 100 Ländern der Welt vertreten. Die KELCH GmbH bildet das Technologiezentrum der internationalen Unternehmensgruppe in Europa. Sie entwickelt, produziert und vertreibt Werkzeugaufnahmen, Reinigungs-, Schrumpf- und Einstellgeräte sowie Messtechnik und erbringt Dienstleistungen in der Werkzeuglogistik. Weitere Informationen unter www.kelch.de

Die BÖGRA Technologie GmbH mit Sitz in Solingen ist ein weltweit führender Hersteller von Vollbronze- und Messing-Gleitlagern. Der Hersteller ist Direkt- und Tier 2-Lieferant für weltweit führende Marken der Automobilindustrie. Das 1913 gegründete Unternehmen betreibt zwei Gießereibetriebe und eine umfangreiche mechanische Fertigung. Zum Fertigungsspektrum gehören Anlaufscheiben, Pleuelbuchsen, Kolbenbolzenbuchsen, Kombilager und weitere Erzeugnisse aus Strangguss und Kokillenguss. Dabei erfüllt der Hersteller die hohen Qualitätsansprüche der Automobilindustrie und anderer industrieller Anforderungen und ist auch als Berater ein gefragter Ansprechpartner. In der hauseigenen Fertigung bietet Bögra unterschiedliche bleifreie Werkstoffzusammensetzungen für eigentlich bleihaltige Anwendungen an. Weitere Informationen unter www.boegra.com

KELCH

Bildmaterial:

Bild 1: KELCH_ChristianAhrens_AHC8157.jpg



Bild 2: KELCH_ChristianAhrens_AHC8109.jpg



Bild 3: KELCH_ChristianAhrens_AHC8382.jpg



Bild 4: KELCH_ChristianAhrens_AHC8336.jpg



KELCH

Bildunterschriften:

Bild 1: Bögra-Mitarbeiter Erdim Soysal demonstriert das KENOVA set line H3 im Einsatz.

Bild 2: KELCH-Berater Bastian Birkenfeld, hier mit Bögra-Mitarbeiter Erdim Soysal, gab nach der Inbetriebnahme allen zuständigen Mitarbeitern bei Bögra eine Einführung.

Bild 3: Gute Stimmung beim Beratungsgespräch: (v.l.n.r.) Anwendungsberater Bastian Birkenfeld und Vertriebsleiter Thomas Herde von KELCH zusammen mit Fertigungsleiter Michael Prawinski und Geschäftsführer Tobias Linser von Bögra.

Bild 4: Michael Prawinski, Leiter der mechanischen Fertigung bei Bögra, realisiert mit dem KELCH KENOVA set line H3 reproduzierbare Qualität und kürzere Rüstzeiten.

Ansprechpartner für Journalisten:

Daniela Theil

Telefon: +49 (0) 7151 / 205 22 24

E-Mail: Daniela.Theil@kelch.de